

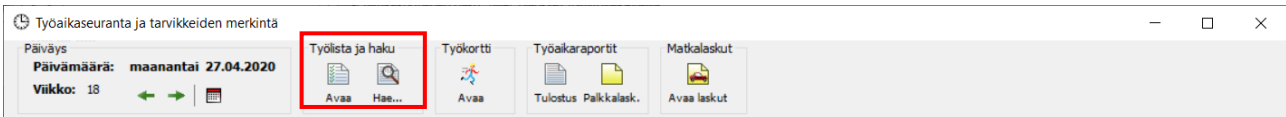


Kuva 1 Hallinta -toimintovalikko

Työaikaseuranta avautuu käyttäjäoikeuksien mukaan joko "Hallinta" -toimintovalikon kautta tai suoraan järjestelmään kirjautumalla.

Avautuvalle ruudulle kirjataan työaikaan, tarvikkeisiin, matkoihin ja valmistusohjeisiin liittyvät merkinnät. Ruudun kautta saadaan myös työlister ja työkortit näkyviin painamalla ko. painikkeita.

Työaikaleimaus tehdään "Työlista ja haku" -kohdasta "Aava" –painiketta painamalla, jolloin työhön kirjautuvan henkilön työlista avautuu, tai "Hae" –painiketta painamalla, jolloin nimikekohtainen haku avautuu.



Kuva 2 Työaikaseuranta ja tarvikkeiden merkintä

Työ nro	Postio	Asiakas	Tunnus	Nimitys	Valm.määr.	Työvaihe	Kuorm.kohde	EV	Työaika-arvio	Materiaali	Määrä	Yks	Työn aloituspvm	Toimitus pvm
<b>JÄRJESTETYT TYÖT</b>														
227	2		12456	akselin sorvaus	2	asetus- ja ohjelmointi	Maho vaakak...	EV	1 h	Pyörötanko S355 J...	1.6	m		
58	2		1212554	Antennipurkki	30	sahaus	Metec vanne...	EV	10 h	UPE-palkit S355 J2 ...	9	m	29.10.2018	
141	2	Työ	2323334	Kattorisikot	1	sahaus	Metec vanne...		0 h 19 min 59.88 s	Pyörötanko AISI 3...	2	m		
76	3		asdfasd	Säiliö kokoonpano	2	koneistus 1	Maho vaakak...		6 h	Säiliö	4	kpl		
82	2		111222	Säiliö	5	koneistus 1	Maho vaakak...		4 h 10 min 0.12 s	Levy kylmävals. AI...	40	m2		
82	2		111222	Säiliö	5	sahaus	Metec vanne...	EV	2 h 30 min	Levy kylmävals. AI...	40	m2		
74	1		-	-	1	asennus	Kemppi 2	EV	3000 h				13.09.2019	
83	2	Nik	22554	Auton teippaus kädellä	3	asetus- ja ohjelmointi	Työpiste 1	EV	1 h	Levy kylmävals. AI...	9	m2	27.11.2018	
76	3		asdfasd	Säiliö kokoonpano	2	asetus- ja ohjelmointi	Maho vaakak...	EV	1 h	Säiliö	4	kpl		
<b>UUDET TYÖT</b>														
255	1	Paa	232111	Penkki vasen	4	kokoonpano	Työpiste 1	EV	12 h	Pyörötanko S355 J...	8	m		
253	4	Nik	MA009768	Belt sander Sander ass...	2	kokoonpano	Työpiste 1	EV	20 h	Belt sander Axle 4mm	2	kpl	27.01.2021	
251	1	Nik	-	-	1	kokoonpano	Työpiste 1	EV	2 h	muovisäilytyslaatik...	4	kpl	29.01.2021	
250	3	SSA	MA010980	Mechanical assembly B...	1	kokoonpano	Työpiste 1	EV	3 h				02.02.2021	
250	4	SSA	232111	Penkki vasen	4	kokoonpano	Työpiste 1	EV	12 h	Pyörötanko S355 J...	8	m		
249	2	Paa	MA010980	Belt sander Support right	1	kokoonpano	Työpiste 1	EV	3 h				15.02.2021	
248	3	Nip	MA010980	Belt sander Support right	1	kokoonpano	Työpiste 1	EV	2 h				29.01.2021	
240	1	SSA	54545	Polisivene Tampere	1	kokoonpano	Työpiste 1	EV	20 h	muovisäilytyslaatik...	4	kpl	28.01.2021	
228	3	SSA	1250	Akkuteline	8	leikkaus	Metec vanne...	EV	3 h 19 min 48.0 s	Levy kylmävals. AI...	200	kg	29.04.2020	
227	1		3215	Rungon koneistus	2	asetus- ja ohjelmointi	Maho vaakak...		3 h	UPE-palkit S355 J2 ...	0.6	m		
227	1		3215	Rungon koneistus	2	koneistus 1	Maho vaakak...		12 h	UPE-palkit S355 J2 ...	0.6	m		

Kuva 3 Työntekijän työlista

Työlistalla on mahdollista katsoa töitä ryhmiteltynä, järjesteltynä ja toimitus- tai aloitus pvm:n mukaisessa järjestyksessä. "Järjestelty" –näkömän "Uudet työt" -otsikon alla olevia töitä voidaan siirtää ylös nuolinäppäimillä haluttuun valmistusjärjestykseen. "Järjestelty" -painikkeella voit järjestää työt siten, että ne työvaiheet ryhmittyvät, joissa käytetään samaa materiaalia.

Lisäksi listalla näkyvät EV-merkinnät kertovat, onko työvaiheen ensimmäinen/edellinen työvaihe kuitattu kokonaan valmiiksi. Työlistan "Liitteet" –painikkeesta voidaan katsoa nimikkeeseen liittyvää aineistoa.

Valmistettava työ valitaan aktiiviseksi ja painetaan "Siirrä leimaukseen" –painiketta, jolloin työn tiedot siirtyvät työaikaseurannan valintaruutuihin. Tämän jälkeen painetaan "Aloita työ" -painiketta, jolloin aloitettu työ ilmestyy työkirjauslistalle.

Työaikaseuranta ja tarvikkeiden merkintä

Päiväys  
Päivämäärä: **maanantai 27.04.2020**  
Viikko: 18

Työlistä ja haku Työkortti Työaika raportit Matkalaskut  
Avaa Hae... Avaa Tulostus Palkkalask. Avaa laskut

Työaikaleimaus: työ käynnissä: no. 253, pos. 4, vaihe: 1. kokoonpano. Leimattu klo. 15:54 27.04.2020

Työaikaleimaus Muut koneajat

Työnumero: 253 BOM A030407 K...  
Positio: 4 Belt sander Sande...  
Työvaihe: 1. kokoonpano  
Työaikamuoto: säännöllinen työaika  
Kuorm. kohde: Työpiste 1

**LOPETA TYÖ**

Matkalustannukset

Leimaukset

Merkitse työvaiheen oma osuus valmiiksi Merkitse työvaihe kokonaan valmiiksi

Työnro	Positio	Tunnus	Nimitys	Määrä	Työaikamuoto	Vaihe	Valmis	Alkoi	Loppui
253	4	MA009768	Belt sander Sander assembly	2 kpl	sään.työaika	kokoonpano	Ei	15:54	-

Positiossa käytettävät osat, materiaalit ja tarvikkeet Päivän työaika yhteensä: 0 h

Nro	Tunnus	Koodi	Nimitys ja raaka-aine	Erä-, sul.nro	Määrä	Yks	Hinta/yks	Yhteensä	Omakustan.h.yht.
-----	--------	-------	-----------------------	---------------	-------	-----	-----------	----------	------------------

Työntekijä: Henri Kantola Tunnus: 10 Vaihda salasana

Kuva 4 Työaikaseuranta ja tarvikkeiden merkintä

Ennen position vaiheen valmistuksen aloitusta on syytä katsoa position työkortti. Se avataan "Työkortti" -painikkeesta painamalla.

Työkortissa näkyy positiolle merkityt valmistustiedot ja ohjeet valmistuksen ja laadun osalta. Voit avata työkortilta myös positiioon liittyvät liitteet, piirustukset, kuvat jne. Työkorttiin voidaan merkitä tarkastustulokset sekä työ- ja koneajat kuittauksineen, lisätä työhön liittyviä merkintöjä sekä valmistusohjeita käyttöoikeuksien mukaisesti.

Työkortin osaluettelosta voidaan siirtää työhön käytettäviä nimikkeitä työaikaseurannan "Positiossa käytettävät osat, materiaalit ja tarvikkeet" -riveille.

Työkortti

Asiakas: Nik Tilausnumero: -  
Työnumero: 253 Tunnus: MA009768 Koodi: -  
Positio: 4  
Nimitys: Belt sander Sander assembly  
Toimitus pvm.

Valmistusmäärä: 2 Varastoon: 0  
Toimitusmäärä: 0 Hyllytymäärä: 0  
Otanta: 0.0 % Valmistettumäärä: 0  
Tarkastettuja osia 0 kpl  
Valmiin tuotteen sijoituspaikka:

Siirretty varastoon: 0  
Päivämäärä: -  
Kuittaja: -  
Saldo: tunnusta ei löydy varastosta

Työvaiheet

Nro	Vaihe	Kuorm.kohde	Työntekijä	Valmis	Valmistus pvm
1	kokoonpano	Työpiste 1	Henri Kantola	Ei	-

Valmistusohjeet

Valmistusohjeen muokkaus

Osaluettelo: Osat, materiaalit ja tarvikkeet

Nr	Kopioi valitut nimikkeet työaikaseurantaan	Erä-, sul.nro	Nimitys	Tarve	Yks	Saldo
22	SX009403	-	Compression spring Desormes 31-1118-2X...	2	kpl	-
23	MAC0246-0	-	External retaining ring DIN 471 Normal-4...	4	kpl	-
24	ME018772	-	Belt sander Contact arm	2	kpl	-
25	SX009403	-	Hub Shaft Connection ETP-MINI 9	2	kpl	-

Asetukset ja ohjelmointi Mitoitukset ja merkinnät Testaukset ja tarkastukset Työ- ja koneajat

Kuorm. kohde	Asetukset ja ohjelmointi	Asetusarvo	Toleranssi	Tarkastustulos	Kuittaus
--------------	--------------------------	------------	------------	----------------	----------

Huomio:

Kuva 5 Työkortti

Työaikaseuranta ja tarvikkeiden merkintä

Päiväys  
Päivämäärä: **maanantai 27.04.2020**  
Viikko: 18

Työlista ja haku Työkortti Työaikaraportit Matkalaskut  
Avaa Hae... Avaa Tulostus Palkkalask. Avaa laskut

**Leimaustiedot tallennettu!**

Työaikaleimaus Muut koneajat

Työnumero: Valitse...  
Positio:  
Työvaihe:  
Työaikamuoto:  
Kuorm. kohde:

ALOITA TYÖ

Matkakustannukset

**Leimaukset:**  
 Merkitse työvaiheen oma osuus valmiiksi  Merkitse työvaihe kokonaan valmiiksi

Työnro	Positio	Tunnus	Nimitys	Määrä	Työaikamuoto	Vaihe	Valmis	Alkoi	Loppui
253	4	MA009768	Belt sander Sander assembly	2 kpl	isään.työaika	kokoontyö	Ei	14:54	15:38

**Positiossa käytettävät osat, materiaalit ja tarvikkeet:** Päivän työaika yhteensä: 0 h 44 min

Nro	Tunnus	Koodi	Nimitys ja raaka-aine	Erä-, sul.nro	Määrä	Yks	Hinta/yks	Yhteensä	Omakustan.h.yht.
1	MA009768	-	Belt sander Sander assembly ...		1	kpl	650.000	650.00	650.00

Työntekijä: Henri Kantola Tunnus: 10 Vaihda salasana

Kuva 6 Työaikaseuranta -ikkunan ominaisuudet

Kun työvaiheen oma osuus valmistuu, valitaan vaiheen työrivi aktiiviseksi ja kuitataan se valmiiksi ”Merkitse vaiheen oma osuus valmiiksi” –painikkeesta, jolloin työvaihe poistuu omalta työlistalta. Jos työvaihe valmistuu kokonaan, niin se kuitataan ”Merkitse työvaihe kokonaan valmiiksi” –painikkeesta, jolloin työvaihe poistuu kaikkien siihen vaiheeseen merkittyjen henkilöiden työlistalta.

Työaikaseurantaan kirjautuu työn alkamis- ja loppumisaika, joka tallentuu omaan työaikaraporttiin.

Työntekijä voi tulostaa listan työaikakirjauksistaan painamalla ”Työaikaraportit” -valikosta ”Tulostus” -painiketta. Palkanlaskijalle toimitetaan työaikaraportti, jota vain käyttöoikeuden A ja B omaavat käyttäjät voivat tarvittaessa muokata.

Mikäli työhön liittyy päivärahoja tai kilometrikorvauksia, voidaan matkalasku tehdä painamalla ”Matkakustannukset” -painiketta.