Tuoterakenteiden automaattinen luonti



Kuva 1 Hallinta-toimintovalikko

Projektiin liittyvät valmistus-, piirustus- ja nimiketiedot avataan valitsemalla projektilistalta projekti aktiiviseksi, ja painamalla Hallinta-toimintovalikosta 'Valmistus-, piirustus- ja nimiketiedot' -painiketta. Tämän jälkeen avautuu ruutu, jonka kautta voidaan uusia nimikkeitä luoda, muokata ja poistaa.

Uuden projektin valmistus-, piirustus- ja nimiketietojen kirjaamisruutu avataan kaksoisklikkaamalla nimikeriviä tai painamalla 'Tiedot' –painiketta.

	Projektien valmistus-, piirustus- ja nimiketiedot														_		\times
Tiedot Poista Tulostus Nimikelista Työlista Työkortti Tarkastuskortti Lo						Lomake / kilpitiedot	Keskeneräiset	Arkisto I	Ditteet :	5iirrä					Vie data		~
Hae: Asiakas (kaikki) 🗸					~ 246	246 BOM A030407 Belt Grin v			Haku (1) Aikaväli:						-		
	Asiakastun.	Proj.nro	Positio	Tunnus	Kood	i	Nimitys			Laskent	Laskentam. Lasket		Myyntih./kpl	AV	Valmistusm.	Toimitus	pvm
	Nik	246	1	-	-		-	1		0	0.000 0.000			0			

Kuva 2 Projektin valmistus-, piirustus- ja nimiketiedot

Projektin koontarakenteen luominen Excel-taulukosta onnistuu klikkaamalla punaisen nuolen osoittamaa painiketta.

Projektien valmistus-, piirustus- ja nimiketiet	ojen kirjaaminen – 🗆 🗙
Positio Alapositio Kopioi Kopioi Posita Tulostus An	Image: State kuorm.taulukossa Image: State kuorm.taulukoossa Image: State kuorm.taulukoossa
Asiakas: Nikari Oy Tilausnumero: - Projektinumero: 246 Valittu positio: 1	Tunnus: · Koodi: · Nimitys: · Laskentamäärä: 1 kpl Aseta valmistusmääräksi Paino (kg): 0.0000 Avaa nimikkeen liitteet Tarve yhteen koontaan: 1 kpl Paino (kg): 0.0000 Avaa nimikkeen liitteet Tarve yhteen koontaan: 1 kpl vo excel -bedotsta nimikkeitä positiole yalitse työvaiheet ja kuorm. kohteet: Valitse työvaihe Valitse työvaihe Laskettu omakustannushinta määrälle: vo excel -bedotsta nimikkeitä positiole yalitse työvaiheet ja kuorm. kohteet: Valitse työvaihe Valitse työvaihe Laskettu omakustannushinta määrälle: Niro Valitse Kuormituksen kohde Tunthinta Alka/kpl Hinta/kpl (€) Alka/määrä Hinta/määrä Niro Valitse Kuormituksen kohde Tunthinta Alka/kpl (€) Alka/määrä U.ou € / yht 0.000 € / kpl Kateprosentilla 0.000 Myynthinta € / kpl: Laskettu kokonaistyöaika määrälle: 0 h / yht 0 h / yht 0 h / yht h / kpl N/ N/ N/ N/
	Vhteensä: 0.0000 h 0.000 € 0.000 € Osaluettelo: Osat, materiaalit ja tarvikkeet Position valmistusmäärät ja tiedot
	→ 🖗 🕸 🕸 🕨 🕨
< >>	Nro Tunnus Koodi Nimžys Tarve yht. Yks Hinta/yks Yhteensä Omak.h./kpl Lisä/yht. L.nim Omak.h.yht. Pos.
Taso: 1	PROJEKTIN LASKETTU OMAKUSTANNUSHINTA YHTEENSÄ: 0.00 €

Kuva 3 Projektin valmistus-, piirustus- ja nimiketietojen kirjaaminen

Avautuvassa Excel-tiedoston muokkaustaulukossa on samat muokkausmahdollisuudet, kuin varastonimikkeiden tuonnissa (ks. "varastonimikkeiden tuonti Excel-tiedostosta").

Kun tarvittavat muokkaukset on tehty, tietojen siirto voidaan tehdä painamalla "siirrä" -painiketta.

Mikäli projektiin sisältyy ostettavia osia, merkataan ne taulukkoon T-kirjaimella (=lisää materiaalina).



Kuva 5 Projektin valmistus-, piirustus- ja nimiketietojen kirjaaminen

(1) Osto-osat eivät näy koontarakenteessa erikseen alapositioina, vaan klikkaamalla position aktiiviseksi,

voidaan sen osaluettelosta nähdä siihen sisältyvät osat, mukaan lukien osto-osat.

- (2) Voit lisätä positiolle työvaiheita painamalla "Valitse työvaihe" -painiketta ja valitsemalla kuormituksen kohteen sekä asettamalla työvaiheajan.
- (3) Valitsemalla pääposition aktiiviseksi voit muuttaa laskentamäärää. Tämän jälkeen painamalla "Aseta valmistusmääräksi" –painiketta ko. positiolle asetetuilla määrillä työt ja materiaalit kirjautuvat työlistoihin ja kuormituksiin.

Mikäli positioon liittyy alapositioita, kirjautuvat niidenkin laskentamäärät automaattisesti valmistusmääriksi.

(4) Ohjelma laskee jatkuvasti projektille kokonaishintaa, samalla kun muutat valmistusmääriä tai lisäät työvaiheita ja materiaaleja niille määrittämilläsi hinnoilla.

Mikäli position työvaiheiden kuormitukset halutaan kirjata kuormitustaulukkoon, painetaan "Avaa projektin työvaiheiden kuormitustaulukko" –painiketta.

Θ	×щ	↑ ↓	Valitse työvai	iheet ja kuo	orm. kohte	Valitse ty	övaihe	~	
Nro	Vaihe		Kuormituksen kohde	Tuntihinta	Aika/kpl	Hinta/kpl (€)		Aika/määrä	Hinta/määrä
1	kokoonpano	•	Työpiste 1	65.00	10 h	10 h 650.0		20.0000 h	1300.00

Kuva 6 Työvaiheiden merkitseminen kuormitustaulukkoon

🏨 Projektin kuormituk	sien merkintätauluk	ko									×
Tehdään Poikkeuspäivät											
Valitup position työva	iheet					 	-Valitun tvövai	heen tiedot			
valiculi posicioli cyova	inicet.		Päivämäärä				valituri tyova	leen deuot			
Nro Vaihe	Kuorm, kohde	Aloituspvm	Ma 22.02.2021	^		^	Ke 27.01.2	021 (viikk	o 4)		
1 kokoonpano	Työpiste 1	27.01.2021	Su 21.02.2021				kokoonpa	no			
			La 20.02.2021				Työpiste 1				
			Pe 19.02.2021				Vuorokausik	abtainat proj	ieletit is	necitio	
			To 18.02.2021				VUOrokausik	ontaiset proj	jekut ja	a positio	
			Ke 17.02.2021				2 3	8			
			Ti 16.02.2021								
			Ma 15.02.2021				Proj.nro	Positio	Työaik	a (h)	
			Su 14.02.2021				217	1 8			
			Da 13.02.2021				253	4 1	.6		
			To 11 02 2021								
			Ke 10.02.2021								
			Ti 09.02.2021								
			Ma 08.02.2021				Vapaa kapa	siteetti: 0 h			
			Su 07.02.2021				Tunnus:	MA00976	8		
			La 06.02.2021				Koodi:	-			
			Pe 05.02.2021				Nimitus	Belt cand	er San	der acc	am
Edellinen valittu vai	ihe, kohde ja lopet	uspvm:	To 04.02.2021				minicys.	Dert Sariu	er Jah		CIII
kokoonnano. Työpiste	1 28 01 2021		Ke 03.02.2021				Toimpvm:				
Kokoonpano nyopiste	1 20.01.2021		Ti 02.02.2021				Proj.nim:	BOM A03	0407 E	Belt Grin	di
Tyon aloituspvm:	27.01.2021		Ma 01.02.2021				Aloitusov	n• 27.01.20	121	Muut	a
Kuorm kohde: Tue	ininka d		Su 31.01.2021				Holeuspyl	. 27.01.20		1-IGG	
Tyo	piste I	~	La 30.01.2021				Positiolle ase	tetut työnte	ekijät:		
	Päivitä työvaiheen	tiedot	Pe 29.01.2021		22.0		(iii)				
			TO 28.01.2021		VVVV •						
Nimi: kokoonpano			Ke 27.01.2021		6	```	Nimi				
Aika / valm määr v	ht 20 h		. /				Matti Meikä	äinen	_		
Toimitusnum			Työvai	he	-						
romicuspym: -			Kuorm koh	de	Työpiste 1						
Valmistusmäärä: 2	(Kpi		Kapasit.(h) / v	rk	24.0						
Position va	almistusmäärät ja tied	ot			(
			TAPIA PAIVA			,	·				

Kuva 6 Projektin kuormituksien merkintätaulukko

Työvaiheen tulostuminen kuormitustaulukkoon vaatii, että **nimike on asetettu valmistukseen, sille on arvioitu työaika ja merkitty aloituspäivämäärä.** Kuormitustaulukossa voidaan valitun position työvaiheen aloituspäivämäärä merkitä "Työn aloituspvm" –sarakkeeseen.

Kuormituksien merkintätaulukosta voit tarkastella projektin kustannuksia, mitä työvaiheita on tehty ja mitkä ovat vielä tekemättä, sekä lisätä tai poistaa positiolle asetettuja työntekijöitä.

Kun projektin positiot on asetettu valmistukseen ja työvaiheet ajoitettu kuormitustaulukkoon, ohjelma tekee automaattisesti tarveilmoituksen varaston kautta avautuvalle tarvelistalle.

Materiaaleille kirjautuu automaattisesti tarvepäivämäärä, eli position ensimmäisen työvaiheen alkamispäivä.

Tarvelistan kautta voit suoraan tehdä hankintoja valitsemalla listalta haluamasi rivi(t) aktiiviseksi ja painamalla "Osta/tarjous" -painiketta.

Tarvelista													- 🗆		×
Tiedot I	Tiedot Kirjaamistiedot Tilaus Poista Päivitä Tulostus Osta/tarjous Siirrä														
Haku	Halau														
- Harta															
Proj.nro	Valm.pos.nro	Tarvepvm	Tunnus	Koodi	Nimitys, raaka-aine ja koko	Tarve	Var.saldo	Varattu	Hälytysraja	Optimisaldo	Yks	Ostohinta/yks	Omak.hin./yks	s	
253	4	27.01.2021	ME018856	-	Belt sander Axle 4mm	2	0		0	0	kpl	0.00	0.000		~
253	4	27.01.2021	X012559-0	-	One-touch fitting (stainle	2	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	SX009545	-	Hose Loc-Line 41405 1/8"	2	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	SX009759	-	Wiper seal GA 12x20x4/6	4	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	X006612-0	-	Hex socket head cap scre	. 4	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	SX009698	-	Servomotor Beckhoff AM	2	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	X006588-0	-	Hex socket head cap scre	. 8	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	ME020465	-	Belt sander O- ring 90x2,	2	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	X002211-0	-	O-ring ISO 3601-10.82 x	2	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	ME020379	-	Belt sander Hardened pre	. 4	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	PNE05172	-	Elbow Fitting M5-4 SMC M	. 4	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	SX009755	-	Linear ball bearing INA F	8	0		0	0	kpl	0.00	0.000		
253	4	27.01.2021	ME018768	-	Belt sander Motor bracket	2	0		0	0	kpl	0.00	0.000		

Kuva 7 Tarvelista